



## ZENIT МГЕ 46В+Люкс

### МИНЕРАЛЬНОЕ ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ МАСЛО

Предназначено для эксплуатации в качестве рабочей жидкости в системах гидроприводов и гидроуправления дорожной, лесозаготовительной, подъемно-транспортной техники и промышленном оборудовании и агрегатах, работающих при давлении 42 мпа при температуре от - 30 °С до + 60 °С.

#### ПРЕИМУЩЕСТВА

##### ЗАЩИТА ОТ КОРРОЗИИ

Наличие высокоэффективных антикоррозионных присадок обеспечивает надежную защиту от коррозии и образования ржавчины.

##### ЗАЩИТА ОТ ИЗНОСА

Эффективный противоизносный компонент надежно защищает компоненты гидравлической системы от преждевременного износа.

##### СТАБИЛЬНОСТЬ ХАРАКТЕРИСТИК

Продукт имеет отличные антиокислительные свойства, что обеспечивает стабильность его характеристик между заменами.

##### АНТИПЕННЫЕ СВОЙСТВА

Наличие в составе масла антипенной присадки значительно снижает пенообразование и вероятность попадания воздуха в рабочую часть системы.

#### СООТВЕТВИЕ ТРЕБОВАНИЯМ

ISO VG 46

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПОКАЗАТЕЛЬ	МЕТОД ТЕСТИРОВАНИЯ	ЗНАЧЕНИЕ
Внешний вид	Визуально	Прозрачный однородный
Класс вязкости по ISO	-	46
Кинематическая вязкость при 40 °С	ASTM D 445	45,04 мм <sup>2</sup> /с
Кинематическая вязкость при 100 °С	ASTM D 445	6,77 мм <sup>2</sup> /с
Индекс вязкости	ASTM D 2270	120
Плотность при 20 °С	ASTM D 4052	0,867 г/см <sup>3</sup>
Температура вспышки в о.т.	ASTM D 92	250 °С
Температура застывания	ASTM D 97	-37 °С
Температура самовоспламенения	ГОСТ 12.1.044	351 °С

ВЫШЕПРИВЕДЕННЫЕ ДАННЫЕ ЯВЛЯЮТСЯ ТИПОВЫМИ ДЛЯ ДАННОЙ ПРОДУКЦИИ, ВЫПУСКАЕМОЙ НА ДАННЫЙ МОМЕНТ. В СВЯЗИ С ПОСТОЯННЫМИ ИССЛЕДОВАНИЯМИ И РАЗРАБОТКАМИ ИНФОРМАЦИЯ, СОДЕРЖАЩАЯСЯ В ДОКУМЕНТЕ, МОЖЕТ БЫТЬ ИЗМЕНЕНА. ИНФОРМАЦИЯ О БЕЗОПАСНОМ ИСПОЛЬЗОВАНИИ ПРОДУКТА СОДЕРЖИТСЯ В ПАСПОРТЕ БЕЗОПАСНОСТИ.

#### ФАСОВКА

20 л, 200 л, 1000 л